

Welcher Ofen für welchen Prozess?

Die nächsten beiden Doppelseiten geben einen Überblick, welche Öfen in der additiven Fertigung für welchen Prozess eingesetzt werden können. Auf dieser Doppelseite sind Öfen beschrieben, die für Prozesse eingesetzt werden können, bei denen keine brennbaren Substanzen austreten.

Atmosphäre

Luft

	Luft				
Maximale Temperatur	300 °C	850 °C	1280 °C	650 °C	650 °C
Anforderung Sauerstoffgehalt	21 %	21 %	21 %	1 %	0,10 %
Vakuum	-	-	-	-	-
Brennbares Prozessgas	-	-	-	-	-
Ofentyp	TR, Seite 60 KTR, Seite 62	NA, Seite 42 SAL, Seite 48	LH, Seite 30 NW, Seite 34 N, Seite 36 KTR, Seite 62	NA .. I, Seite 47	NA .. SI, Seite 47

Beheizung Ofen

Elektrisch



Kammertrockner KTR 2000 zum Aushärten von Bindern nach dem 3D-Druck



Kammerofen LH 60/12 mit Begasungskasten für Wärmebehandlungen unter Schutzgasatmosphäre



Umluft-Kammerofen NA 250/45 für Wärmebehandlungen an Luft

Prozessgas			Vakuum	
1100 °C	1150 °C	2400 °C	≤ 600 °C	≥ 600 °C
0,01 %	0,00 %	0,00 %	0,00 %	0,00 %
-	-	≤ 10 ⁻⁵ mbar	≤ 10 ⁻⁵ mbar	≤ 10 ⁻⁵ mbar
-	x	x	x	x
Mit Begasungskasten LH, Seite 30 NW, Seite 34 N, Seite 36 NA*, Seite 42 SAL*, Seite 48	NR(A), Seite 14 SR(A), Seite 21 LBR(A), Seite 20	VHT, Seite 22 LBVHT, Seite 27	NR(A), Seite 14 SR(A), Seite 21 LBR(A), Seite 20	VHT, Seite 22 LBVHT, Seite 27

Elektrisch



SAL 250/65



Kaltwand-Retortenofen VHT 100/12-MO für Prozesse im Hochvakuum



Halbautomatische Vergüteeinrichtung mit Retortenofen NR 50/11 und Wasserabschreckbad auf einem Schienensystem

*Tmax 850 °C